



Adresse : <http://www.voxanclubdefrance.com> - 06 87 36 57 42

Un début d'année difficile ... !

Tout le monde n'est peut être pas au courant, mais notre marque préférée est encore en train de traverser des moments délicats !

En effet, l'annonce officielle du 12 Janvier 2006 indique le licenciement de 22 personnes et l'arrêt de la production à terme dans l'usine historique d'Issoire (voir le communiqué dans ce numéro) !

Nous n'avons, au VCF, pas d'informations supplémentaires sur cette situation, si ce n'est la confirmation de plusieurs contacts de partenaires industriels qui pourraient prendre en charge, selon les cas, l'assemblage des moteurs, des châssis, ou de l'ensemble (en France ou ailleurs ?) et le fait que le SAV sera assuré sans problèmes comme ça a été le cas jusqu'à présent.

On peut s'indigner ou se révolter contre ces décisions, mais le constat est là : les ventes ont du mal à décoller, les objectifs sont loin d'être remplis et malgré la qualité du produit et la satisfaction de la grande majorité des possesseurs actuels, le motard Français est frileux, il n'ose pas franchir le pas...

Voxan est toujours là et nous espérons profondément que la stratégie de l'entreprise permettra à la marque de bien négocier ce passage, mais le sentiment d'amertume est grand quand nous pensons aux 22 personnes de qualités qui ont donné énormément dans cette aventure et qui se retrouvent sur le carreau...

Le programme du Voxan Club de France pour cette année 2006 est chargé et le bureau du club se réunira fin Janvier pour parler des différents projets qui s'annoncent : le salon de Chartres, le Bol d'or Classique, les 24 h du Mans, la saison de Protwin, la fameuse balade gourmande, le gros week-end du 14 juillet avec circuit à Charade le vendredi, balade en Livardois et Sancy le samedi, Assemblée Générale le dimanche et possibilité de circuit le lundi au Mas du Clos avec Point de Corde...

Restons optimiste et continuons de parler de Voxan, de montrer les Voxan, et surtout de nous faire plaisir...

Davy

Le Voxan Club de France
vous souhaite
Une excellente année 2006 !

BOL D'OR CLASSIC

Comme nous vous l'avons indiqué dans le numéro 28, le 4ème Bol d'Or Classic se déroulera les 1er et 2 avril prochains, sur le circuit de Magny Court (Nevers - 58). Le VCF sera présent lors de cette manifestation. 2 séances de roulage sur le circuit et une parade de tous les clubs présents sont théoriquement prévus.

A cette occasion, les membres de clubs bénéficient d'une billetterie à tarification préférentielle : des places à demi tarif (8€ au lieu de 16) .

Nous aurons à cœur de vous accueillir dignement mais encore faut-il que nous sachions combien vous serez. Pour nous permettre de réserver les billets et l'emplacement, nous avons besoin de connaître le nombre de participants.

Envoyez un courrier avec, à l'intérieur
Un chèque de 8,00€ libellé à l'ordre du VCF, en y précisant :

Votre n° d'adhérent
Vos noms et prénoms

Une enveloppe timbrée à votre adresse pour l'envoi de votre « invitation » .

Le tout adressé à :

Philippe ALLER,
3 chemin des lys,
77420 CHAMPS SUR MARNE.

Pour de plus amples renseignements :

Philippe Aller
(06 87 36 57 42 fil.palmer@free.fr)
Ou Astrid Thomas
(06 75 38 60 25 a.thomas5@wanadoo.fr).

Attention

**Ce numéro sera le dernier
pour les membres qui n'ont
pas renouvelé leur cotisation.**

VOXAN OPERE UN REPOSITIONNEMENT STRATEGIQUE

Le développement de VOXAN depuis sa création a toujours été basé sur une intégration importante des fabrications et des actions commerciales ne laissant à la sous-traitance que la fabrication de pièces.

Après plus de deux années d'exploitation par notre groupe, il apparaît clairement que cette voie n'est pas la bonne dans le contexte industriel mondial de la production de motos.

Ce temps de réflexion, qui peut paraître long à certains, a été nécessaire pour bien mesurer les avantages théoriques et les difficultés de l'exercice tel qu'il avait été initié.

Depuis cette nouvelle certitude, VOXAN a décidé de faire la part plus large à la fabrication de sous ensembles par des sous-traitants de premier rang industriel afin de faciliter et fiabiliser son approvisionnement et assurer ainsi la meilleure qualité possible de production par le choix d'intervenants de haut niveau.

Cette façon de procéder amène la société à se désengager, à terme, du domaine de la production pour se concentrer sur celui de l'ingénierie, du développement et de la distribution.

Dans ce cadre, VOXAN est déjà, en quelques mois seulement, en relation avec divers groupes industriels pour discuter des contrats de fourniture moteurs pour d'autres applications que la moto, de fourniture moteurs pour des motos, le développement ou la création de nouveaux moteurs pour le compte de tiers, la conception de séries limitées de motos pour des marques de qualité non encore sur le segment. La diversité de ces discussions et la qualité des interlocuteurs intéressés par les savoir faire reconnus de VOXAN, ses actifs et son excellente image nous démontrent déjà le bien fondé des choix stratégiques retenus par la société.

Le développement des motos et de la marque VOXAN et leur distribution restera bien entendu l'une des activités essentielles de la société dans l'esprit de machines destinées à une niche de marché de motos de grande qualité. L'ancien slogan de la marque, "VOXAN pour les connaisseurs", reprendra à cette occasion, clin d'oeil de l'histoire, tout son sens.

L'approvisionnement du réseau de concessionnaires en pièces détachées et le SAV déjà reconnus excellents seront maintenus et encore améliorés.

Cette réorganisation de la société s'accompagnera entre 2006 et 2007 de la réinstallation de VOXAN dans des locaux neufs situés en bordure du circuit d'Issoire qui offriront tous les avantages de moyens plus récents que ceux actuels ainsi que la proximité du circuit pour faciliter la mise au point des machines.

Dans ce contexte la société est contrainte pour préserver son équilibre économique de procéder au licenciement de 22 salariés qui sera effectif dès la fin du mois.

L'ensemble des actions entreprises va permettre à VOXAN de retrouver la rentabilité aux alentours de 300 machines produites, ce qui est inférieur à la production actuelle et ce en dehors des activités d'ingénierie, de conception et de maîtrise d'oeuvre pour compte de tiers, qui se rajouteront désormais aux activités motos VOXAN avec pour objectif de représenter 30 % de son chiffre d'affaires d'ici 2007.

CONTACT PRESSE : Jérôme REMY, SCCM VOXAN, tél. : 04 73 55 71 71

A cette annonce, le bureau a décidé de se réunir le 28 janvier pour redéfinir notre positionnement vis à vis de Voxan et approfondir les sujets concernant l'année 2006 pour le Voxan Club de France. Vous aurez un compte rendu détaillé à l'issue de cette réunion.

VIDANGE FOURCHE : Tous les 2ans ou 20 000 Km Fourche PAIOLI : CAFE RACER de 2000 à 2004 Fourche WHITE POWER: ROADSTER

1 Démontage :

Pour plus de facilité (et de stabilité), desserrer les éléments suivants :

- Bouchons en haut de chaque tube de fourche
- Demi-guidons
- Fixations étrier de frein
- Vis de blocage d'axe de roue
- Axe de roue

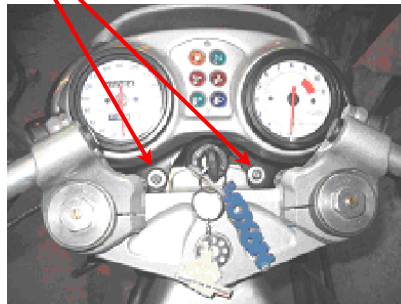
Caler la moto puis démonter

- Les étriers de frein
- La roue avant
- Le garde boue
- Desserrer les tés de fourche



Calage de la moto sous le démarreur, moto sur une béquille d'atelier

NOTA : sur le ROADSTER il est nécessaire de démonter le tête de fourche (4 vis de fixation)



Sortir par le bas, les bras de fourche. Pour faciliter le coulissement entre le té et le bras de fourche, pulvériser du WD40 ou intercaler un tournevis dans la fente du té de fourche et l'écartier légèrement

2. Vidange :

Dévisser le bouchon en haut du tube de fourche et descendre le fourreau au maximum

ATTENTION : sur le ROADSTER, les 2 tubes de fourche ne sont pas identiques, NE PAS INVERSER LES 2 BOUCHONS (REB à gauche, COMP à droite) retourner le bras de fourche pour vider l'huile.

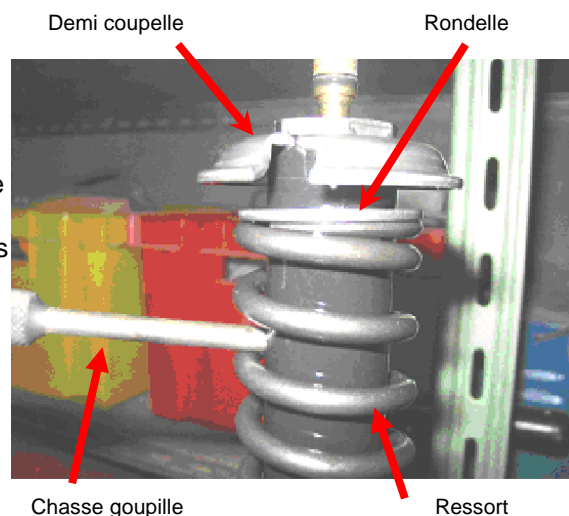
2.1 ROADSTER

Placer un chasse goupille (ou une tige cylindrique) de 5 mm de diamètre dans le trou en haut de la cartouche hydraulique.

Tourner le ressort dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour comprimer le ressort. Lorsque la rondelle apparaît, enlever les 2 demi-coupelles et tourner le ressort dans l'autre sens pour détendre le ressort.

Enlever complètement le ressort.

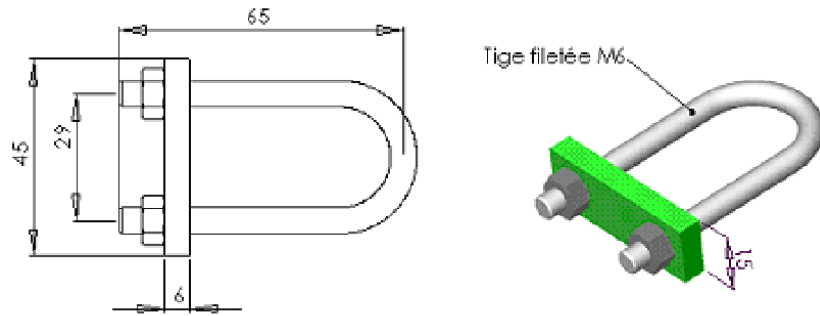
Vidanger complètement le bras de fourche en pompant avec la cartouche hydraulique.



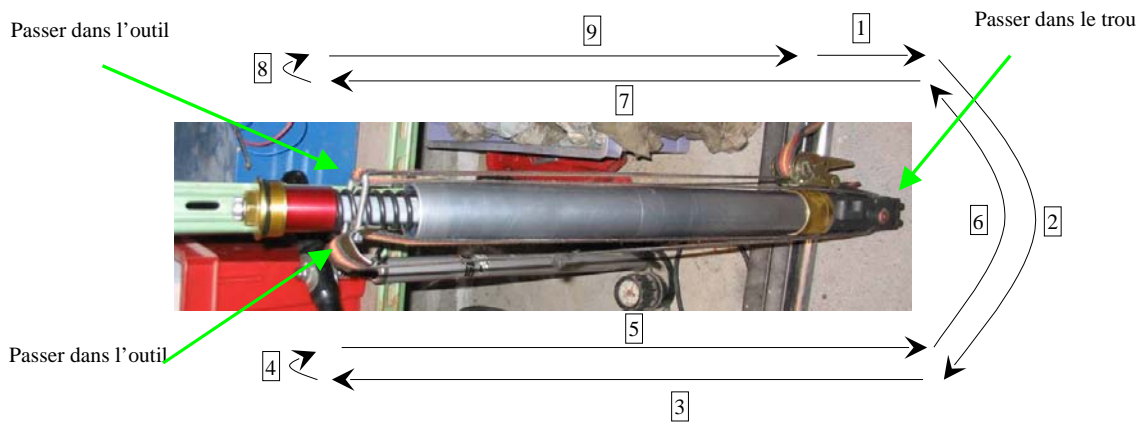
NOTA : pour faciliter la vidange, on peut relâcher l'hydraulique de la fourche en tournant les réglages en haut de chaque tube dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Lorsque le bras de fourche est vide, la cartouche hydraulique bouge librement sans résistance.

2 CAFE RACER :

Fabriquer un outil comme décrit ci-dessous : (pas obligatoire mais évite bien des galères)



Placer l'outil en haut du ressort et Placer une sangle à cliquet comme sur le schéma (de 1 à 9).



Tout en tirant le bouchon vers le haut, tendre la sangle jusqu'à ce que l'hexagone de la cartouche hydraulique soit visible.
 Démontez le bouchon en maintenant l'hexagone avec une clé plate.
 Relâcher la sangle et retirer le ressort.
 Vidanger complètement le bras de fourche en pompant avec la cartouche hydraulique.

NOTA : pour faciliter la vidange, on peut relâcher l'hydraulique de la fourche en tournant les réglages en bas de chaque tube dans le sens des aiguilles d'une montre.

Lorsque le bras de fourche est vide, la cartouche hydraulique bouge librement sans résistance.



3. Remplissage :

Après égouttage, mettre 250 ml pour le CAFE RACER, 450 ml pour le ROADSTER dans le bras de fourche.

CAFE RACER : SAE 10W

ROADSTER : SAE 5W

Pomper avec la cartouche hydraulique pour la remplir. Lorsqu'elle est pleine, le mouvement de celle-ci doit être freiné et sans à-coups.

Compléter le niveau en mesurant, au régle, la distance entre l'huile et le bord du fourreau, sans ressort, cartouche hydraulique et fourreau en bas.

CAFE RACER : 180 mm

ROADSTER : 130 mm

3.1 ROADSTER

Remettre le ressort puis procéder à l'inverse du démontage pour replacer les demi-couppelles.

Refermer en mettant le bouchon sur le fourreau.

3.2 CAFE RACER

Placer un fil de cuivre ou de la ficelle sous l'hexagone de la cartouche hydraulique.

Replacer le ressort et la cale de précontrainte en passant le fil à l'intérieur.

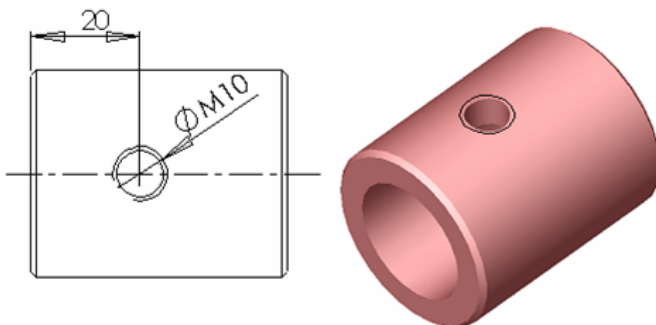
Comprimer le ressort en tirant sur le fil vers le haut

Lorsque l'hexagone de la cartouche hydraulique est au dessus de la cale de précontrainte, replacer le bouchon.

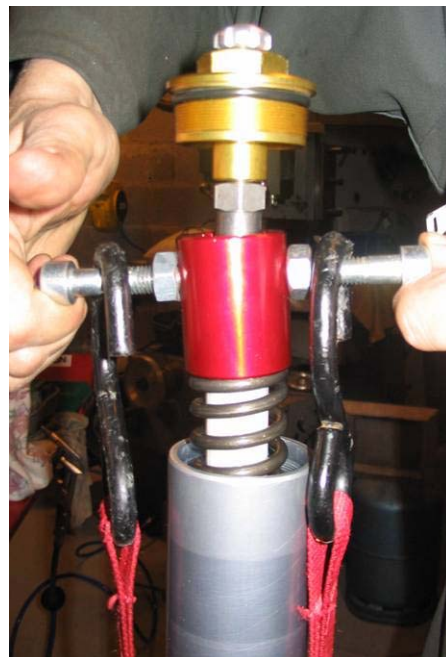
Refermer le bras de fourche en vissant le bouchon sur le fourreau de fourche

Afin de faciliter le remontage et les vidanges futures, on peut modifier la cale de précontrainte de la façon suivante :

Faire un taraudage M10 traversant de part en part la cale



Ce taraudage permet d'y loger des vis et facilite grandement la phase de compression du ressort



4. Re-montage :

Replacer les bras de fourche sur la moto.
Mettre l'axe de roue avant.
Mesurer au réglelet la distance entre le haut du fourreau et le té de fourche.

CAFE RACER : 28 mm
ROADSTER : 41 mm



Serrer les tés de fourche (17 Nm)
Serrer les bouchons en haut des fourreaux (30 Nm)
Remonter le garde boue, la roue (25 Nm), les étriers de frein (48 Nm)
Resserrer et régler l'écartement du guidon.

NOTA : sur le CAFE RACER, les bracelets sont situés d'origine 1 cm sous le té de fourche.

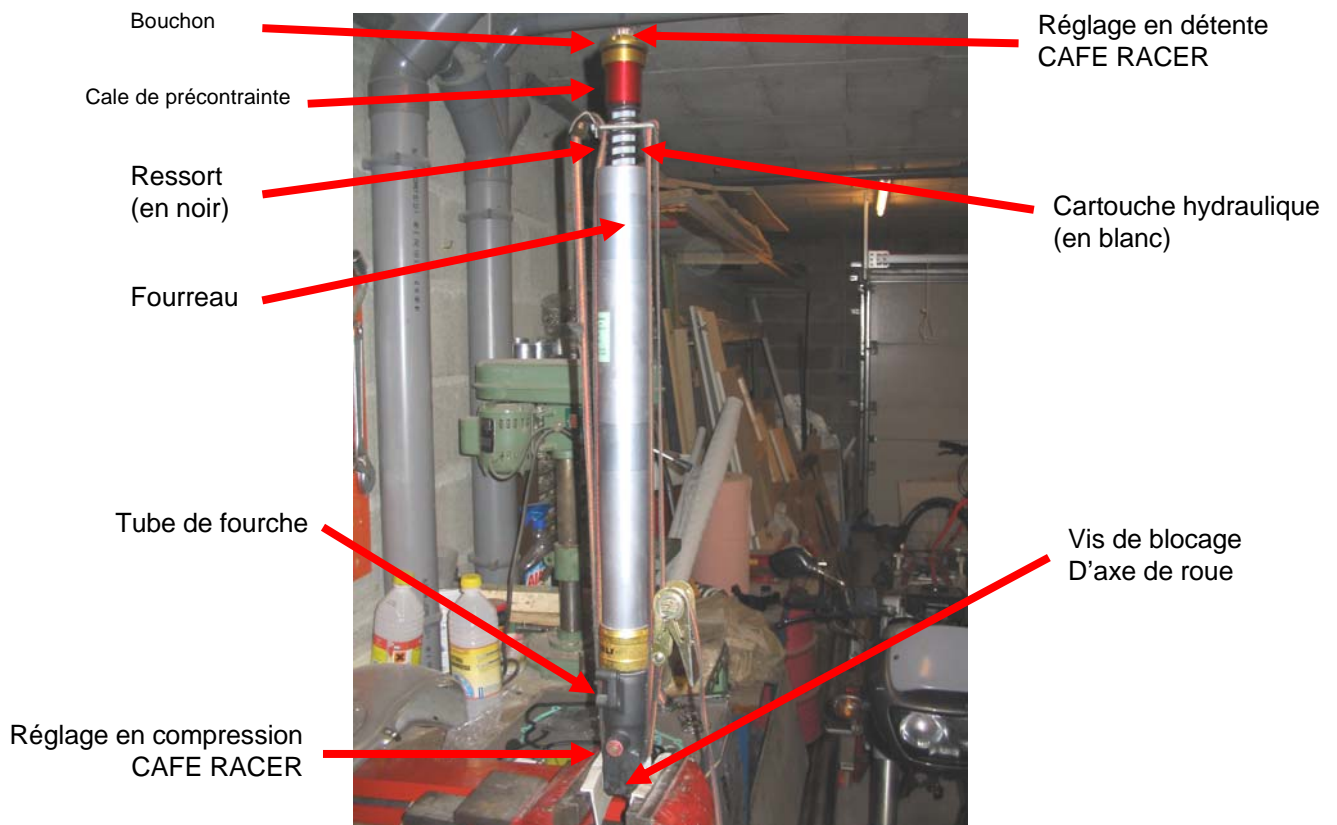
Remettre les réglages de suspension si ils ont été touchés.

RAPPEL ORIGINE :

ROADSTER : Bras Gauche Réglage en détente Vissé à fond puis dévisser de 13 crans
Bras Droit Réglage en compression Vissé à fond puis dévisser de 15 crans

CAFE RACER : sur chaque bras
En Haut Réglage en détente Vissé à fond puis dévisser de 13 crans
En Bas Réglage en compression Vissé à fond puis dévisser de 17 crans

5. VOCABULAIRE



Article écrit par Emmanuel Arnould

24H DU MANS

Extrait du Bulletin d'information n°1 (02/01/06)

Pourquoi un tel projet ?

Notre ambition n'est pas de prétendre terminer 1er mais de démontrer que le "made in France" peut se placer là où on ne l'attend pas. Parce que les PME françaises ont du savoir-faire et parce que notre rôle de club est d'ouvrir des voies nouvelles non exploitées encore par les professionnels.

Un projet en évolution.

Juillet 2005, ce projet débute initialement sur la base d'un partenariat VCF / Moto Journal (1er titre moto national). Suite aux difficultés financières de VOXAN annoncées fin décembre 2005, Moto Journal, dans un souci d'impartialité de la presse, se retire. Le VCF décide de continuer l'action seul.

Le timing est serré !

De septembre à novembre 2005, le VCF a levé une première vague de fonds pour faire préparer un moteur paramétré endurance à 130cv par EAM, puis le tester dynamiquement pendant 24H sur un circuit. Ce fut fait les 3 & 4 décembre sur la piste du Mas du Clos (Creuse). Le moteur, monté pour la circonstance dans la partie cycle du proto de vitesse Voxan ayant terminé 3^{ème} du championnat Protwin 2005, a fonctionné sans aucune faille.

Fin janvier 2006, nous arrêtons le cahier des charges techniques de la machine d'endurance : look du proto de vitesse mais spécificités du châssis liées à l'endurance. Parallèlement nous mettons en place l'équipe logistique avec l'appui d'un team reconnu chapeauté par un team manager respecté. La machine sera construite en février et mars 2006. La première quinzaine d'avril servira à roder machine et équipe avec, si les moyens le permettent, un 2^{ème} test endurance avant la course. Le mardi 18 avril 2006, nous arriverons au Mans pour débiter les essais qualificatifs.

Un projet et une équipe en coulisse

Un tel projet demande l'association de diverses compétences. Les acteurs sont des pilotes chevronnés à la fibre Voxan bien connue (Bruno Destoop, Marc Granié, Fabrice Miguet et un 4^è en cours). Derrière le rideau se trouve le team manager (Pascal Guittet, ex-pilote), assisté du team logistique Dom Endurance. La préparation de la moto est confiée à EAM (un ancien de Voxan). Philippe Aller (ancien président du VCF) et Philippe Szendroi (responsable de la commission sportive du VCF) chapeautent le projet. Des membres du VCF ont officié à la réalisation de la plaquette, d'autres seront dans les stands avec le Dom Endurance ou à l'accueil des VIP lors de la course. En tout entre 20 et 25 personnes.

Le budget d'une telle opération se situe entre 25 000 et 30 000 € TTC. Tous les membres de ce projet sont bénévoles, des pilotes au team manager en passant par quelques journalistes nous aidant par passion et amitié.

Seuls la préparation de la machine, ses consommables et certains frais divers sont directement payés. Les projets sportifs au VCF sont financés par sponsoring ou dons personnels car impossible par les cotisations. Nos membres sont notre meilleur réseau. Nous visons tout spécialement des PME hors du milieu moto qui veulent montrer qu'une dynamique existe dans l'Hexagone. Ainsi nous comptons parmi nos sponsors des activités aussi diverses que des matériaux de construction, le transport, le commerce, la distribution, l'informatique, ... Bref un panel des multiples compétences disponibles en France.

Pour clore notre budget, nous avons donc besoin de 15 PME investissant au minimum 2 000 € chacune. Aujourd'hui, nous en avons quatre et de sérieux contacts avec trois autres.

Meilleurs Vœux 2006.

Philippe Szendroi (06.11.76.48.52 ou philippe.szendroi@wanadoo.fr)

Philippe Aller (06.87.36.57.42 ou philaller@free.fr)

C
O
M
I
S
P
O
R
T

LA BALADE GOURMANDE

" les 23 - 24 - 25 Juin 06 "

La 3° Balade Gourmande se déroulera dans la région de BRANTÔME - Nord Périgieux .

Ce Périgord - Vert nous fera découvrir : Vallons et Plateaux , Forêts et Tourbières , Châteaux médiévaux et villages pittoresques , le tout ponctué d'instant Gourmands ...!!

Activités à prévoir :

Dégustation de vins à St Sornin

Visite de la coutellerie de Nontron , Le plus vieux couteau de France

Découverte de Brantôme , vieille citée celteet plus

Contacteur : J.F.Laurent 295 CFR479
5 ch. Aouguitche 33610 Cestas
05.56.78.18.52
06.07.84.44.63

E-mail : jean-francois.laurent@laffort.fr

NB: arrivée le 23/06/06 dans l'après midi

Le Samedi soir 11 Mars 2006 petite soirée restaurant (restau et horaire à définir),Voxanistes (ou pas) du Limousin, Poitou, Charente, Creuse, Correze, Auvergne et même du Berry... Venez nombreux, nous pourrons faire connaissance.

En ces temps difficiles, il va falloir ce bouger pour montrer les Voxans, je sais qu'il y a le **1 et 2 avril 2006** le bol classic, mais il y a aussi le salon de la moto à Limoges. Tous ceux qui n'iront pas au Bol Classic seront les biens venus. Montrons aux Limougeauds qu'il y a des Voxans qui roulent !

Pour la deuxième année, j'organise le **lundi 17 Juillet 2006** la journée découverte sur le circuit du Mas Du Clos (réservée aux twins). Je travaille encore sur l'organisation de cette journée et vous tiendrai informé dans un prochain numéro.

Pour réserver ou tous renseignements sur ces événements, vous pouvez me contacter :

Patrick - POINT DE CORDE

97 Avenue des Ruchoux 87100 Limoges

Tél : 05.55.77.42.44 Mail : point.de.corde@wanadoo.fr

*Le Voxan Club de France souhaite la
bienvenue à :*

Fredo BREUJILLY, Jean Claude PEYRONNY, Stéphane BERNARD, Sylvain BADOUC, Hervé et Brigitte TESTER, Jean-Michel RISPOLI, Georges BABY, Sébastien PALLANCHE, Gil BORIEN, Francis BORDOZ, Emmanuel DENET, Charles DE MAROLLES, Alexandre RUIZ, Cédric OTTMANN, Jean-Pierre GRAVAN, Fabrice RIMLINGER, Emmanuel FLEURY, Philippe JOBART.

Coïn des lecteurs

« **Délivre-moi du mal !** » de Mathieu GOGUEL aux éditions Terre de Brume 12 €

Coursier parisien sur une NTV Honda, Christian roule après l'horloge du temps afin de livrer les plis des clients à l'heure. Jongler entre les voitures, les piétons, les couloirs de bus et les "bleus avec leur sifflé"... Prendre des sens interdits, rouler sur les trottoirs et griller les feus rouges... Christian joue tous les jours sa vie et son permis pour son boulot !

Puis, c'est la rencontre avec Safia... l'enveloppe mystérieuse... les photos... les meurtres... le kidnapping... Une course contre la montre ... contre des ravisseurs bien organisés... contre les flics de la Brigade Criminelle ... commence pour Christian ... heureusement, fin connaisseur des rues de Paname !!

Mais, c'est le souffle coupé, le cœur haletant que les pages du livres défilent... vers une issue toujours aussi improbable qu'inattendue.

Mais c'est bien là du Mathieu GOGUEL : trépidant , haletant, suffoquant jusqu'à la dernière ligne comme il sait si bien nous tenir en haleine lors de ses fameuses course poursuite à moto.

Mais qui n'a jamais rêvé d'être un des pilotes-héros de ses livres ?... ou même vécu une fois une expérience similaire ?...

On le sait tous la moto à ses dangers, à nous de les apprivoiser.

Knabel26

Coordonnées Du Bureau

Président : Goldorak (Pascal LELAQUAIS)
06.86.56.20.39 pascal@lelaquais.net

Secrétaire: Vrouam (Damien MEURISSE)
06.6015.79.97 vrouam296@club-internet.fr

Trésorière : Nadia la boulangère (Nadia LANDAU)
06.07.02.22.25 Craulandau@aol.com

Com'Com : Fil@ /Jack Palmer (Philippe ALLER)
06.87.36.57.42 fil.palmer@free.fr

Com'Com - V72: Astrid THOMAS
06.75.38.60.25 a.thomas5@wanadoo.fr

Com'Adhérent.; Nico Road 333 (Nicolas JAOUEN)
Nico.jaouen@free.fr

Com'Sport : Zen (Philippe SZENDROI)
06.11.76.48.52 Philippe.Szendroi@wanadoo.fr

Com'Tech: Davy (Davy GAMBINO)
06.84.16.60.02 gambino.davy@libertysurf.fr
ou comtechvcf@yahoogroupes.fr

Com'Informatique : Ness (Didier CALET)
06.81.86.32.00 ness-cr133@wanadoo.fr

Com'Tour : BrunoXan (Bruno FIOCCONI)
06.86.79.17.20 bruno.fiocconi@wanadoo.fr