

Compte Tours Fou

Sur certaines séries de compte tours première génération, on peut observer un problème de régularité dans la mesure, voire plus de mesure possible.

Première opération de maintenance

Tout d'abord, vérifier la bonne qualité de la connexion faisceau – compte tours.

Pour cela :

- Déposer le carénage tête de fourche.
 - Défaire le connecteur 3 broches situé sous le compte tour
 - Avec une petite aiguille retirer un contact femelle du connecteur et à l'aide d'une pince brucelles resserrer le contact.
 - Remettre le contact en place dans le connecteur.
 - Procéder de la même manière pour les deux autres contacts.
- Cette opération est essentielle pour le contact situé au milieu avec le fil violet, c'est le contact data

Vérifier le bon fonctionnement du compte-tours, si les résultats ne sont pas concluants, procéder à la deuxième opération de maintenance.

Attention, les contacts sont très fragiles, resserrer un peu et très délicatement.

Deuxième opération de maintenance

1- Démontage du compte-tour de la platine.

Sortir le compte tour de son logement en débranchant les deux fiches. L'une sert à l'alimentation du bloc électronique compte tours, l'autre à l'éclairage. Dévisser les deux écrous de la bride.

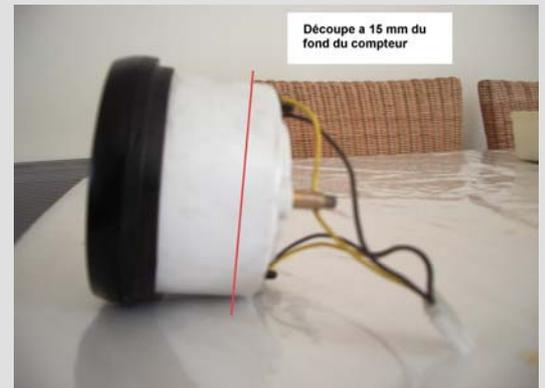


2- Découpe du fond du compteur

Une fois le compte-tours déposé découper la cuve.
Une scie à métaux ou une mini-perceuse multifonction fera l'affaire.

La découpe se fera à environ 15 mm du fond du compte-tour pour un accès plus facile au niveau des puits de fixation ou bien à 15 mm du haut du compte tour pour un accès au niveau des aiguilles.

☞ Avant d'entamer la découpe, penser à marquer de bons repères pour refermer correctement le compte-tour une fois l'opération terminée.

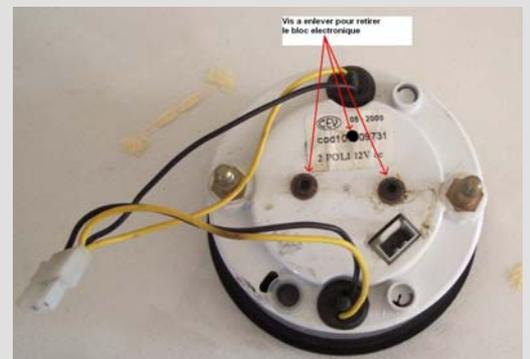


☞ Prendre soins de récupérer un maximum de morceaux des puits de fixation qui pourraient tomber du compte-tour

3- Démontage de la platine électronique

Sortir l'électronique pour avoir accès aux puits de fixation.
Trois vis sont à desserrer sur la face postérieure du compte-tour.

Une fois les vis retirées, le bloc électronique sort tout seul.



4- Réfection des puits de fixation

Plusieurs méthodes peuvent s'appliquer.

Le but est de refaire les puits de fixation qui se sont détériorés avec les vibrations

Dans le cas présenté ici, les morceaux réutilisables sont recollés avec de la colle type Araldite et les puits trop abîmés sont refaits à l'aide de matériaux thermoformable ou résine (disponible dans les magasins de bricolage).

La hauteur des puits doit être de 15mm au final.

Cette mesure conditionne le bon fonctionnement final quand le compte tour sera refermé, et le circuit resserré.

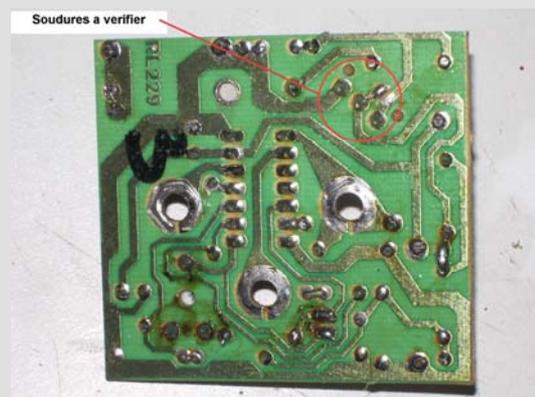
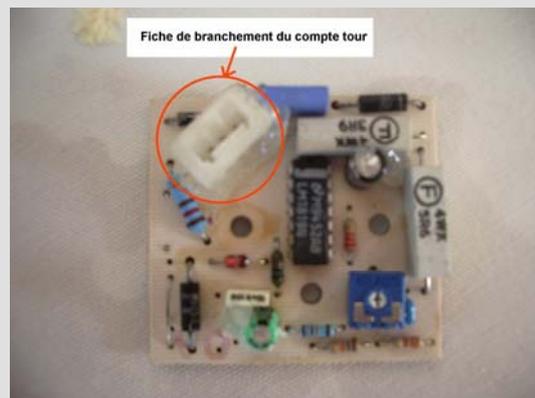
Pour terminer, une protection des puits avec du silicone offre un amorti supplémentaire

☞ En Profiter pour contrôler l'éclairage du compte-tour.



6- Platine électronique

Vérifier la qualité des soudures du connecteur male de branchement.
Les refaire en préventif.



7- Remontage

Réinstaller la platine sur les puits de fixation puis repositionner le compte tours.
Remettre en place les vis fixations.

Le serrage du compte tour sur la platine a une influence sur son fonctionnement, surtout si la hauteur des 15mm des puits n'est pas respectée (§ 4).
Le serrer correctement et faire des essais moteur en marche.
Si besoin desserrer plus ou moins, pour obtenir le bon serrage.

Après vérification du bon fonctionnement, refermer a l'aide de colle ou mastic silicone, le tout protégé avec du ruban adhésif armé ou thermo fusible

Bien laisser sécher pendant 24 heures et réinstaller le compte tour sur la moto.

À ce stade il est important de faire des essais en rebranchant provisoirement le compte-tours sur la moto et ainsi vérifier son bon fonctionnement.

