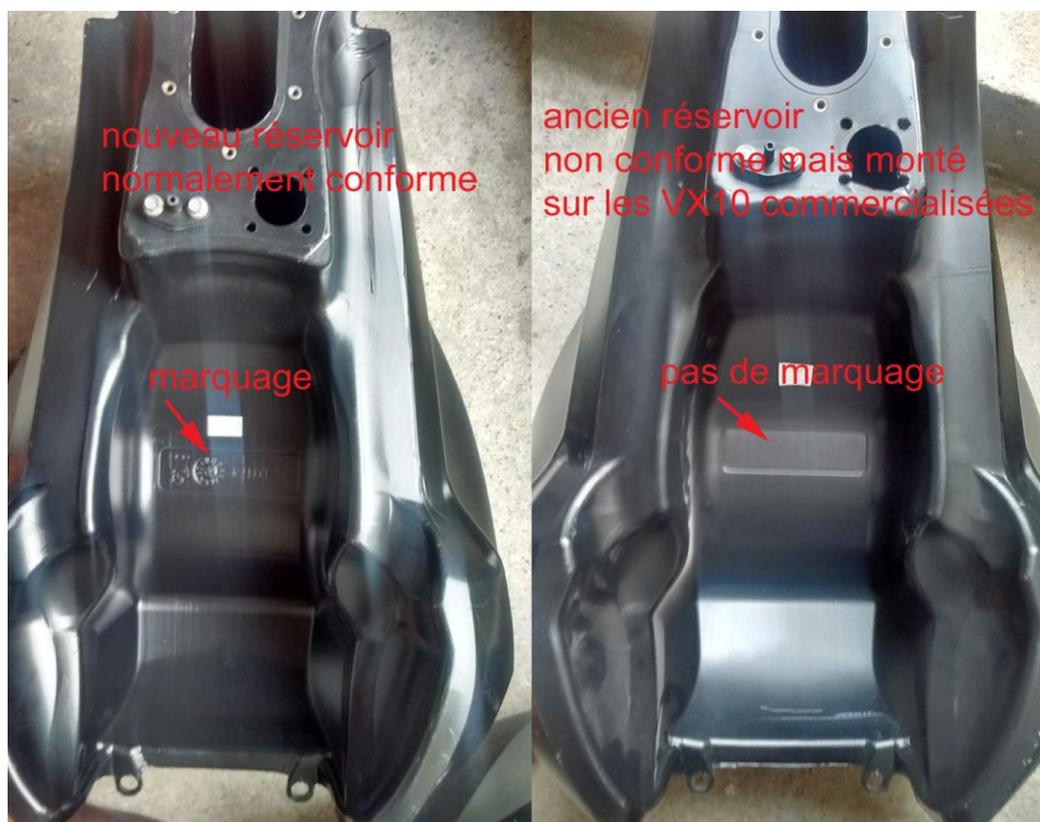


Réparation réservoir VX10 Ed 01 Février 2021 mazden / Com Tech

Les réservoirs des VX10 sont particulièrement préoccupants par leur conception non finalisée à la commercialisation du modèle. Comme l'usine a rapidement fermé après la commercialisation, jamais les réservoirs n'ont été fiables.

Il existe 2 modèles réservoirs, un seul a été monté sur les motos. la surface du dessous où se fixent la pompe à essence ainsi que la jauge a une épaisseur trop faible et n'est donc pas suffisamment rigide, occasionnant des fuites. L'usine avait du détecter ce problème avant sa fermeture et avait demandé au fabricant de le résoudre. Celui-ci avait lancé une nouvelle production qui lui est restée sur les bras suite au dépôt de bilan de 2010. Le VCF a racheté le stock par l'intermédiaire des acquéreurs des VX10 du lot 38. Sur les photos ci-dessous est expliquée la manière de repérer facilement les 2 types de réservoirs.



Sur les nouveaux réservoirs avec le marquage de fabrication, l'épaisseur du support de pompe et jauge est effectivement beaucoup plus importante et de ce fait rigide. On pourrait croire que ce réservoir est la solution d'autant que la distance entre ses fixations avant et arrière a été revue pour une pose aisée. Mais certains utilisateurs ayant fait le choix de le poser ce sont rendu compte d'un suintement d'essence aux alentours de la fixation arrière. Après examen, il est apparu qu'une bulle s'était formée à la liaison de la fixation arrière avec le corps du réservoir Lors de la fabrication (voir la flèche blanche sur les 2 photos ci-dessous).



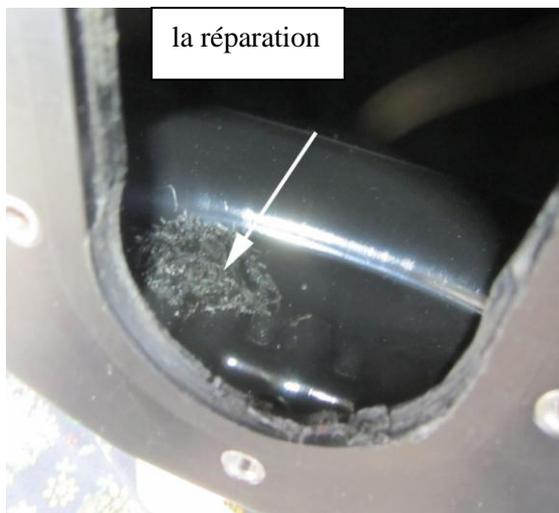
La matière des réservoirs étant facile à fondre, des réparations peuvent être aisément entreprises. Pour cela il faut prendre une languette de matière sur un vieux réservoir (il y en a suffisamment en stock) et avec un fer à souder la faire fondre au contact de la surface du réservoir qui fond également, bien mélanger l'ensemble. L'apport de matière colmate la fuite, il ne reste plus qu'à reprendre la peinture. Ci-dessous la manière dont j'ai procédé, j'ai également réparé de cette manière l'angle inférieur arrière de mon réservoir dont l'épaisseur de matière était trop faible, depuis des années je n'ai plus aucun suintement.



Le plastique d'apport provenant d'un vieux réservoir



Utilisation du fer à souder



la réparation



Le fer à souder après usage et ce qu'il reste du plastique d'apport